

39-20 超硬合金の新概念超平滑研削特性

大学院自然科学研究科	教授	安井 平司
大学院自然科学研究科	前期課程	坂本竜司郎

近年，トラバース研削に替わる，新概念に基づく超平滑研削法が開発された．本研究では，粗粒メタルボンドダイヤモンド砥石を用いた，超硬合金の超平滑研削法を用いて，仕上げ面に及ぼすアップカット研削とダウンカット研削における研削方向並行送り量の影響を実験的に検討した．

2005 年度精密工学会九州支部鹿児島地方講演会第 6 回学生研究発表会講演論文集, pp.135, 2005.11.