

## 37 - 12 粗粒ダイヤモンドホイールによるファインセラミックの 超平滑研削

### 炭化けい素セラミックの仕上面に及ぼす研削油剤の効果

知能生産システム工学科 教 授 安 井 平 司  
大学院自然科学研究科 後期過程 澤 武 一

粒度#140 のメタルボンドダイヤモンド砥石を用いた炭化けい素セラミックの超平滑研削に及ぼす研削油剤の効果を検討した。前報では、乾式と湿式の超平滑研削仕上面を比較し、研削油剤の供給効果について確認した。本報では、研削油剤の種類と希釈倍率が仕上面性状および仕上面粗さに及ぼす影響について実験的に検討し、考究した。その結果、炭化けい素セラミックの場合には、研削仕上面に及ぼす希釈倍率の影響が小さいことがわかった。

( 2004 年度精密工学会春季大会学術講演会講演論文集 , pp.945-946 , 2004.3 )