

39-25 Ultra-smoothness Grinding of Cemented Carbide Using Newly Developed Vertical Grinder

大学院自然科学研究科	教授	安井 平司
大学院自然科学研究科	後期課程	山本 雄記
大学院自然科学研究科	前期課程	宮本 兼輔
大学院自然科学研究科	前期課程	古屋 昌吾
大学院自然科学研究科	前期課程	坂本竜司郎

To improve the removal rate, in the research, the ultra-smoothness vertical grinder is developed. In addition, using the vertical machine the grinding characteristics of cemented carbide is examined. The specification of metal bond diamond wheel used is the grain size of #140 and the concentration of 50. The observation and roughness measurement of the ground workpiece surface are done with Nomarski microscope and SEM, and with the surface interferometer (WYKO TOPO-3D), respectively.