

## 38-6 新概念超平滑研削法における研削特性

### —砥石切込み 1mm での炭化けい素セラミック研削の試み—

知能生産システム工学科 教授 安井平司  
大学院自然科学研究科 前期課程 山本雄記  
大学院自然科学研究科 後期課程 澤武一

先に、新概念の基で開発した超平滑研削法について、これまで、研削油剤や工作物材料を変えて研削特性を検討し、ナノメータ超平滑面を得るために、有用であることを示した。本報では、超平滑法の高効率化を目指し、#140の粗粒砥石を用いて、砥石切込み 1mm までの範囲での炭化けい素ファインセラミックの研削実験を行い、仕上面粗さを始めとする研削特性に及ぼす砥石切込みの影響を実験的に検討した。

(2005 年度精密工学会春季大会学術講演会講演論文集, pp.811-812, 2005. 3)