

38-7 新概念超平滑研削法における研削特性

—炭化けい素と窒化けい素の研削特性比較—

知能生産システム工学科 教授 安井平司
大学院自然科学研究科 後期課程 澤武一
大学院自然科学研究科 前期課程 山本雄記

新概念を基に開発した超平滑研削加工法を平面研削加工に適用して、著者らは、先に、粗粒（#140）ダイヤモンド砥石による各種ファインセラミックのナノメータ超平滑仕上面の形成に及ぼす研削油剤の効果や研削条件の影響について検討してきた。本報では、炭化けい素セラミック（HPSC）と窒化けい素セラミック（HIPSN）の超平滑研削加工における研削条件と研削仕上面形成状態の関係等の研削特性を比較検討した結果について報告する。

(2005年度精密工学会春季大会学術講演会講演論文集, pp.813-814, 2005. 3)