

36-12 超平滑研削法による超硬合金の研削仕上げ面粗さ

知能生産システム工学科 教授 安井平司
大学院自然科学研究科 後期課程 澤 武一

筆者等が開発した超平滑研削法を用いて、各種研削条件で超硬合金を研削し、研削条件と仕上面粗さの関係を検討する。そして、仕上面粗さを数10ナノメートル（P-V値）以下にするための研削条件について、幾何学および実験的に検討する。

(2003年度精密工学会春季大会学術講演会講演論文集, p.216 2003.3)